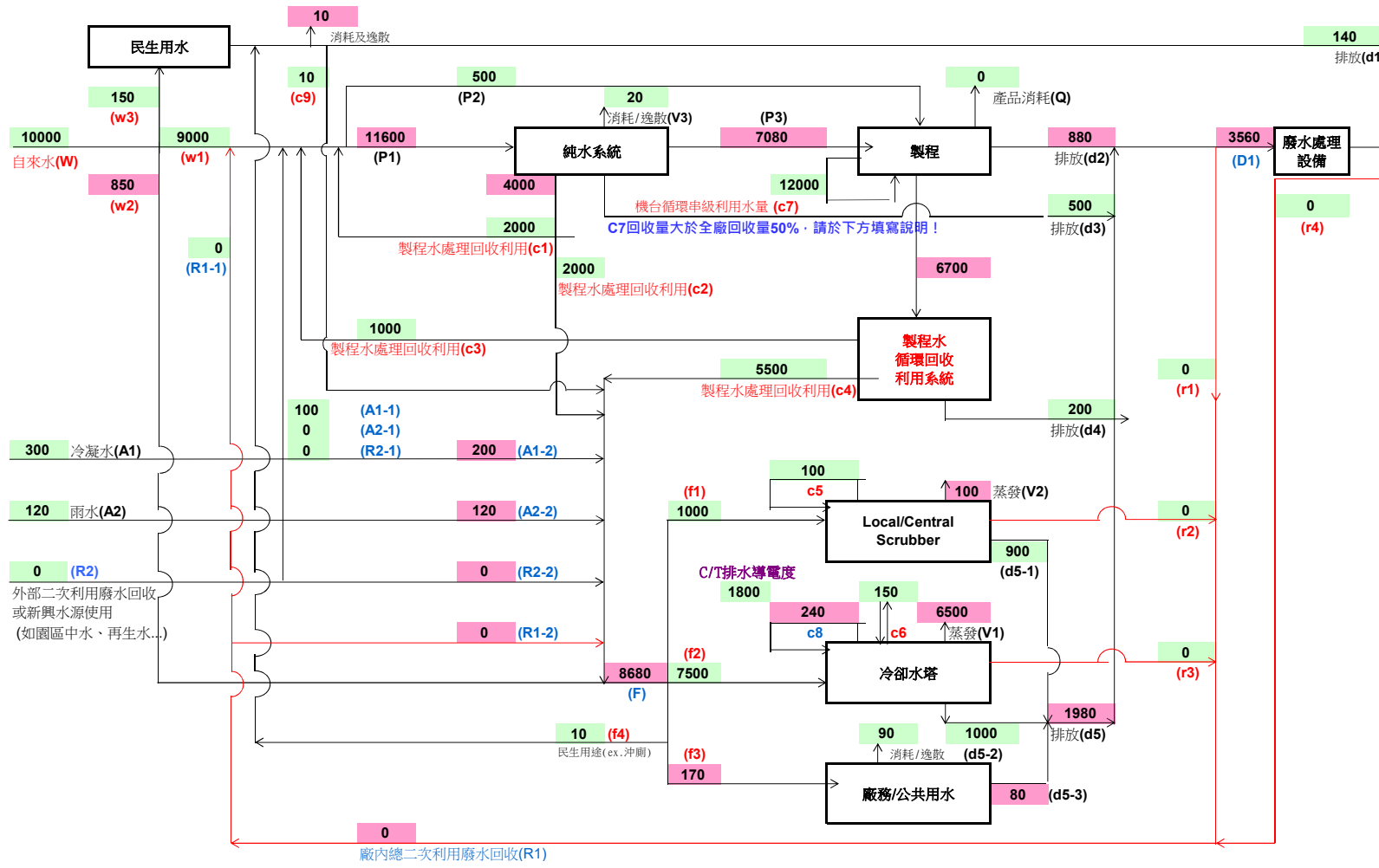


南部科學園區R9版用水平衡圖
(有製程版)

統計月份： 113 年 3 月
圖區別： 臺南園區

廠商名稱： OOOOOO股份有限公司OOO廠
用水地址： OOOOOOOOOOOOOOOOO

注意：填寫單位為噸/日、m³/day、CMD



英文代碼說明：	
A1: 冷凝水回收	A1-1: 冷凝水回收至原水池 A1-2: 冷凝水回收至次級用水
A2: 雨水回收	A2-1: 雨水回收至原水池 A2-2: 雨水回收至次級用水
W: 自來水	w1: 製程用自來水量 w2: 次級用自來水量
D1: 排入廠內廢水處理廠處理廢水量	D2: 總廢水排放量
d1: 民生用水廢水	d3: 純水再生廢水
d2: 處理排放廢水	d4: 製程水循環回收利用系統再生廢水
d5: 次級用水廢水	d5-1: L/C Scrubber排放廢水
d5-2: C/T排放廢水	d5-3: 公共用水排放廢水
R1: 廠內總二次利用廢水	R1-1: 廠內總二次利用廢水回收至原水池
R2: 廠內總二次利用廢水回收至次級用水	R2-1: 廠內總二次利用廢水回收至原水池
r1: 廠內製程廢水回收	r2: 廠內L/S排放廢水回收
r3: 廠內C/T排放廢水回收	r4: 廠內廢水廠排放廢水回收
R2: 外部二次利用廢水回收(如園區中水、再生水...)	R2-1: 外部二次利用廢水回收至原水池
R2-2: 外部二次利用廢水回收至次級用水	
P1: 純水系統取水量	P2: 製程機台非屬純水系統取水量
P3: 製程機台純水用量	
c1: 製程水處理回收利用(純水系統排水回收利用)	
c2: 製程水處理回收利用(製程系統排水回收利用)	
c3: 製程水處理回收利用(製程系統排水回收利用)	
c4: 製程水處理回收利用(製程系統排水回收利用)	
c5: L/S+C/S排水循環回收利用(需建置回收設備)	
c6: C/T濃排水回收利用(需建置回收設備,若僅採旁濾者,c6=f2 x 0.02)	
c7: 製程機台用水循環再利用(串級利用)	
c8: C/T製程水循環回收利用(排水導電度以μs/cm計算,低於1500μs/cm者不計)	
c8=(f2-V1)*((排水導電度/1250)-1.2)	
c9: 廠內民生用水回收	
V1: C/T蒸發水量(1000RT=120~150CMD)	
V2: L/S+C/S蒸發水量(1000CMM排氣量=5CMD)	
V3: 熱消型純水系統消耗及逸散水量	
Q: 產品消耗用水(移轉至產品內的水量,如:針劑、隱形眼鏡)	
消耗及逸散: 飲用、食用、澆灌、灑掃清潔用水或其他行為造成用水消耗及逸散	
F: 總次級用水量	
f1: Local/Central Scrubber補給用水	
f2: 冷卻水塔補給用水	
f3: 廠務與公共補給用水(澆灌等)	
f4: 回收水供應民生用途(沖廁等)	

請參考頁籤「用水回收率及排放率標準說明」，確認本廠依據環評承諾規範應符合之各項用水回收率等標準

製程回收率(RP) = $\frac{c1+c2+c3+c4+c7}{P1+P2+c7-V3-Q} * 100\% = 93.4\%$	(> 85%)	註： 1. 請盡可能利用原圖表示水量數據。 2. 計算公式已設定好，在平衡圖用水點直接填數，%會自動演算。 3. 若平衡圖不適用，請與科管局確認後，得自行調整/演算。 4. 回收率標準請依規定自行填寫
全廠回收率(RT) = $\frac{(A1+A2)+(c1+c2+c3+c4+c5+c6+c7+c8+c9+R1)}{(W+A1+A2)+(c1+c2+c3+c4+c5+c6+c7+c8+c9+R1+R2)+V1-V2-V3-Q} * 100\% = 87.4\%$	> 75%~80%	
全廠排放率(DT) = $\frac{D2}{W+A1+A2+R2} * 100\% = 35.5\%$	(< 70%)	

代表需自行輸入數據 表格自動計算

C7回收量大於全廠回收量50%原因說明(若無免填)

園區別	製程回收率	全廠回收率	全廠排放率	備註
嘉義園區	> 85%	> 76.3%	< 70%	121年全廠回收率需達到82%
臺南園區	> 85%	> 78%	< 70%	120年全廠回收率需達到82%
臺南擴建園區	> 85%	> 75.8%	< 70%	1)120年半導體業製程回收率達86% 2)120年全廠回收率達82%
高雄(路竹)園區	> 85%	> 75%	< 70%	-
橋頭園區	> 85%	> 75%	< 70%	1)全廠回收率：晶圓製造半導體85%、其他一般產業75% 2)120年全廠回收率達82%
楠梓園區	-	-	-	-
屏東園區	> 85%	> 76.1%	< 70%	122年全廠回收率需達到82%